

# Buses XT

Buses pour la pulvérisation sans rampe



## CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Les largeurs des bandes pulvérisés sont jusqu'à un maximum de 5 mètres. Idéales **comme la dernière buse sur la rampe** ou quand un pulvérisateur à rampe ne peut pas être employé à cause d'obstacles comme les arbres, les pylones, les clôtures etc.
- Utilisations courantes : Pulvérisation dans les vergers, les vignobles, les forêts, les pâturages, le gazon et les traitements sur les terrains de golf
- Grandes gouttelettes permettant la réduction de la dérive, et une bonne pénétration du feuillage
- Maintiennent une largeur de pulvérisation régulière, et réglable, grâce à un large champ de pression de 2 à 4 Bar. Peuvent être utilisées avec les systèmes de régulation simple (manuel) ou de régulation DPA ou DPAE (ordinateur)
- 2 options de montage:
  - Le modèle FastCap<sup>®</sup> est fourni avec la buse, l'écrou baïonnette en résine, et le joint incorporé, permettant le montage et démontage rapide. Facilitant la fixation sur le porte buse ou un porte-buse orientable (Modèle 15Q3570A) pour régler la largeur de la bande pulvérisés
  - Le modèle "Standard" comprend une buse et son support inox. fileté. Un "kit" est disponible comme "pièce de rechange"

### Emplois



*Idéales pour la pulvérisation sans rampe, ou en bout de rampe pour augmenter la largeur de pulvérisés*

### Installation



*Le porte buse orientable d'Hypro n'est qu'une des possibilités disponibles pour régler la largeur de la bande de traitement en faisant varier l'inclinaison.  
(Modèle 15Q3570A)*

### Caractéristiques de performance

LES TRAITEMENTS AUX BANDES LARGES			Litres par hectare (l/ha) @ kilomètres par heure											Largeur (m) de bande traitée à 3 Bar
XT Modèle	Bar	l/min	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	
XT010 & XT010FC	2	3.2	124	99	83	71	62	50	41	35	31	28	25	3.9
	3	3.9	152	121	101	87	76	61	51	43	38	34	30	
	4	4.6	175	140	117	100	88	70	58	50	44	39	35	
XT020 & XT020FC	2	6.4	201	161	134	115	101	81	67	58	50	45	40	4.8
	3	7.9	247	197	165	141	123	99	82	71	62	55	49	
	4	9.1	285	228	190	163	142	114	95	81	71	63	57	
XT024 & XT024FC	2	7.7	237	189	158	135	118	95	79	68	59	53	47	4.9
	3	9.5	290	232	193	166	145	116	97	83	73	64	58	
	4	10.9	335	268	223	191	167	134	112	96	84	74	67	
XT043 & XT043FC	2	13.9	473	378	315	270	236	189	158	135	118	105	95	4.4
	3	17.0	579	463	386	331	289	232	193	165	145	129	116	
	4	19.6	668	535	446	382	334	267	223	191	167	149	134	
XT080	2	25.8	992	793	661	567	496	397	331	283	248	220	198	3.9
	3	31.6	1215	972	810	694	607	486	405	347	304	270	243	
	4	36.5	1403	1122	935	802	701	561	468	401	351	312	281	
XT167	2	53.8	1878	1502	1252	1073	939	751	626	537	469	417	376	4.3
	3	65.9	2300	1840	1533	1314	1150	920	767	657	575	511	460	
	4	76.1	2656	2125	1771	1518	1328	1062	885	759	664	590	531	
XT215	2	69.3	2122	1697	1414	1212	1061	849	707	606	530	471	424	4.9
	3	84.9	2598	2079	1732	1485	1299	1039	866	742	650	577	520	
	4	98.0	3000	2400	2000	1715	1500	1200	1000	857	750	667	600	

Les volumes l/ha, et les largeurs des bandes traitées à 3 Bar dans ce tableau—sont basés sur une hauteur de la buse de 1,2m. Pour les largeurs de bandes différentes, suivez cette formule:

$$L/ha = \frac{(L/min \times 600)}{(Km/h \times \text{Largeur (m) de la bande})}$$

Les débits sont calculés avec de l'eau pure. Il faut faire une correction pour les engrais liquides de viscosité différente.



#### Buses XT filetées

Buse en polyacétal de haute précision, montée dans un corps fileté usiné en inox.

Un "kit" est disponible comme "pièce de rechange", composé de: La buse en polyacétal avec insertion en inox, et joint interne pour montage sur le corps Inox d'origine.



#### FastCap XT

Buse en polyacétal de haute précision, montée dans un écrou FastCap qui peut être adapté sur tous les porte buses "quart-de-tour standard" La buse, l'écrou à baïonnette, et le joint sont compris.

#### Emplois courants des Buses XT



Buse XT en pulvérisation (dernière buse sur la rampe)

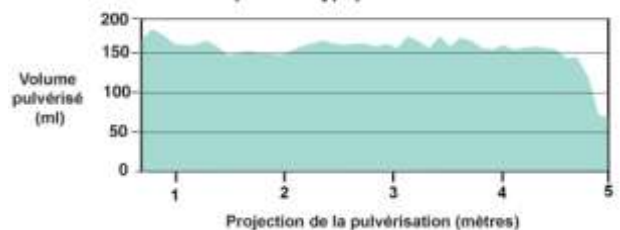


Pulvérisation sans rampe



Pulvérisation sans rampe plus buse centrale

#### Répartition typique des Buses XT



#### Réglage de la bande pulvérisée

La largeur de la bande peut être augmentée ou réduite par le réglage de l'angle de la buse +/- 18 degrés

